

# PlastVac

vakuový tvarovací přístroj

---

návod k použití

---



**PlastVac**  
**P7Plus**

**PlastVacP7**



CE

## ► INDEX

Úvod .....	1
Obsah balení .....	1
Instalace .....	1
Návod k použití .....	2
Problémy a jejich řešení .....	4
Údržba a čištění .....	4
Technické specifikace .....	4
Záruka a technická asistence .....	5
Autorizovaní zástupci pro evropský trh .....	5

## ► ÚVOD

Plastvac P7 Bio-Art je víceúčelové zařízení, které se díky své snadnosti použití stalo nepostradatelným v laboratořích a odontologických ordinacích.

## ► OBSAH BALENÍ

Plastvac P7 127 nebo 220VAC .....	(1 ks)
Napájecí kabel .....	(1 ks)
Skleněné perly .....	(250g)
Imbusový klíč .....	(1 ks)
Rukojeť zahřívací jednotky .....	(1 ks)
Oboustranný odlitkový stojan .....	(1 ks)
Návod k použití .....	(1 ks)
Přehled folií .....	(1 ks)
Rukojeť rotačního kruhu .....	(1 ks)
Aktivační rukojeť vakua .....	(1 ks)

## ► INSTALACE

Plastvac P7 před použitím vyžaduje menší montáž s přípravou.

• Rukojeti: Našroubujte rukojeti (větší se závitem M10) na pravou stranu, dle schéma níže. Další rukojeti (menší se závitem M6) přišroubujte na spodní kruh a zahřívací jednotku.

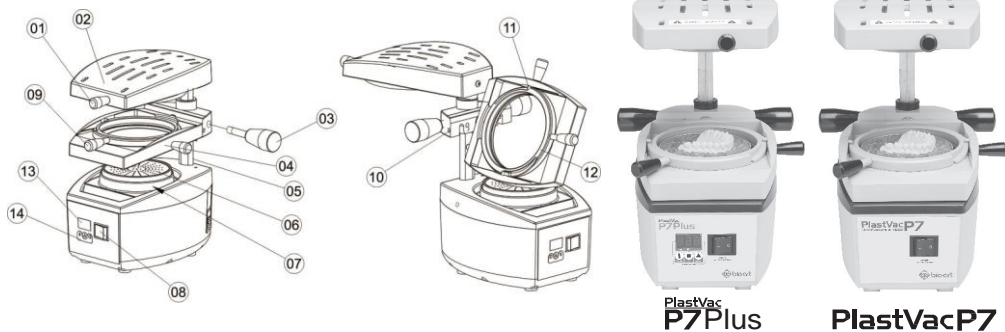
**Poznámka:** Fixace vakuové jednotky nevyžaduje rukojetí na pravé straně příliš mnoho síly, mírně dotáhněte ve směru hodinových ručiček, je to dostatečné, aby byla jednotka v zahřívací pozici. Pro uvolnění jednotky na sloupku uvolněte rukojeť otočením v protisměru hodinových ručiček.

• Instalace: Zařízení musí být instalováno na dobře větraném místě, mimo zdrojů vlhka či přílišného horka a je třeba je umístit na rovnou desku nebo stůl. Mezi základnu a spodní část přístroje nic neumísťujte a nezakrývejte výdech vzduchu či jinak nesnižujte účinnost chlazení.

• Napájecí kabel: Před zapnutím přístroje vždy zkontrolujte správné napájení. Dle standardu NBR5410 nebo místně platného, musí být zásuvka řádně uzemněna. Nezapojte zařízení na stejnou zásuvku, jako jsou zapojena ostatní zařízení. Povolená odchylka napětí pro daný přístroj je  $\pm 10\%$  uvedené hodnoty.

## ► NÁVOD K POUŽITÍ

Plastvac P7 umožňuje dva plastifikační procesy: konvenční a rotační.



**Obr 1**

- 01 – Rukojeť zahřívací jednotky
- 02 – Topná jednotka
- 03 – Rukojeť aktivace vakua
- 04 – Nosič folií (větší kruh)
- 05 – Sloupek
- 06 – Oboustranný odlitkový stojan (nosič pro perly a plochý povrch)
- 07 – Vakuová komora
- 08 – Hlavní vypínač

- 09 – Rukojeť menšího kruhu
- 10 – Šroub rotačního uzávěru
- 11 – Uzavírací čepy menšího kruhu
- 12 – Menší kruh
- 13\* – Digitální odpočítavadlo
- 14\* – Ovládací panel (digitální časovač)

(\*) Pouze pro PlastVac P7 PLUS model

### KONVENČNÍ PLASTIFIKAČNÍ PROCES

1. Proces spustíte zvednutím nosiče do horního limitu a otočením vakuové aktivací rukojeti doprava ve směru hodinových ručiček, abyste jednotku dotáhli. Poté otočte topnou jednotku o 180° ve směru hodinových ručiček tak, by zcela mířila na přední část zařízení.
  2. Vložte odlitek do oboustranného stojanu a umístěte do vakuové komory.
  3. Pro umístění folie otočte menším kroužkem v protisměru hodinových ručiček a vyjměte jej. Umístěte folii a opačným způsobem kroužek přitáhněte.
  4. Vraťte topnou jednotku do původní pozice (zarovnaně s nosičem folie) a aktivujte hlavní spínač, kterým spustíte zahřívání (rozsvítí se červené světlo na vypínači).
  5. Plastifikační bod: Vzhledem k existenci různých druhů folií je plastifikační bod identifikován změnami ve folii, tavením nebo časem zahřívání. Všeobecně je ideální bod určen změnami nebo tavením folie (10 - 12 mm).
  6. Při dosažení plastifikačního bodu, otočte aktivací rukojeti vakua (pravou) v protisměru hodinových ručiček tolik, abyste uvolnili nosič folie a potom vše zcela snižte pomocí dvou rukojetí, dokud není vloženo do vakua, vakuum se poté automaticky spustí.
  7. Opět otočte topnou jednotku ve směru hodinových ručiček do zadní části přístroje a ponechte vakuovou pumpu spuštěnou, dokud není dokončen konformační proces, což trvá cca 10 - 20 vteřin.
- Varování: Nenechávejte pumpu běžet déle než 1 minutu, abyste předešli přehřátí.
8. Vypněte hlavní spínač a nechte model zchladnout.
  9. Otočte menším kroužkem v protisměru hodinových ručiček, abyste mohli model uvolnit a vyjmout.

## ROTAČNÍ PLASTIFIKAČNÍ PROCES

1. Zařízení opouští továrnu s nosičem folie uzamčeným, aby nedošlo k náhodné rotaci při běžném postupu. Je třeba uvolnit šrouby pomocí přibaleného 4mm nimbus klíče (položka č. 10). Upozornění: Při tomto postupu umístěte oboustranný stojan do vakuové komory po dokončení zahřívání.
  2. Po uvolnění rotačního systému postupujte dle kroků popsaných v běžném postupu až do bodu 4 - zahřátí jedné strany folie.
  3. Pro zahřátí druhé strany otočte topnou jednotku ve směru hodinových ručiček dozadu zařízení a poté otočte větší kroužek 180° v protisměru hodinových ručiček, dokud neuslyšíte kliknutí, a s druhou stranou folie otočenou nahoru vraťte topnou jednotku do původní pozice a vyčkejte pro zahřátí této strany folie.
- Upozornění: Nikdy nesnižujte nosič folie během rotace.
4. Vraťte topnou jednotku do zadní části zařízení a otočte větším kroužkem ve směru hodinových ručiček pro návrat do původní pozice. Ponechejte první nahřátou stranu folie nahřát trochu více.
  5. Po dokončení zahřívání pokračujte dle bodu 6 běžného pracovního postupu.

PlastVac P7-PLUS umožňuje dva plastifikační postupy, běžný a rotační, monitorovaný digitálním časovačem.

## POUŽITÍ DIGITÁLNÍHO ČASOVAČE

1. Stiskněte tlačítko ON/OFF na ovládacím panelu, abyste zapnuli digitální časovač. Stiskněte 1x tlačítko SET pro modifikaci nastavení časovače. Poté opakovaně mačkejte tlačítko ADJUST, změníte první číslici na displeji. Tlačítkem SET nastavíte další číslici. Opakujte, dokud není nastaven požadovaný čas, potvrďte stiskem SET. Pípnutí potvrdí uložení, a že je časovač připraven.
2. Jakmile hodnota na časovači dosáhne nuly, začne časovač pípat, což indikuje připravenost folie pro tepelné tvarování. Poté otočte aktivační rukojeť vakua (pravou) v protisměru hodinových ručiček tolik, abyste uvolnili nosič folie a potom vše zcela snižte pomocí dvou rukojetí, dokud není vloženo do vakua, vakuum se poté automaticky spustí.
3. Opět otočte topnou jednotku ve směru hodinových ručiček do zadní části přístroje a ponechejte vakuovou pumpu spuštěnou, dokud není dokončen konformační proces, což trvá cca 10 - 20 vteřin.
4. Varování: Nenechávejte pumpu běžet déle než 1 minutu, abyste předešli přehřátí.
5. Vypněte hlavní spínač a nechejte model zchladnout.
6. Digitální časovač je aktivovaný (ON/OFF) pomocí ovládacího panelu, čili je-li vypnut hlavní spínač, digitální časovač dále pokračuje. Zadaný čas je vždy uložen.
7. Otočte menším kroužkem v protisměru hodinových ručiček, abyste uvolnili model a vyjměte ho.

## POZNÁMKY:

- Adekvátní dobu zahřívání folií najdete v instrukcích výrobce daného produktu. Zvláštní pozornost věnujte rozpouštění folie, přehřátí může poškodit práci a v extrémních případech může materiál zatéct do vakuové pumpy a způsobit její poškození.
- Při zahřívání folie z obou stran s pomocí časovače dbejte na to, abyste nastavili dostatek času pro obě strany materiálu, dle instrukcí výrobce.
- Folii je možno tepelně tvarovat kdykoliv, ať časovač dosáhl nebo nedosáhl hodnoty nula. Je možno používat přístroj bez časovače, poté je nutno sledovat plastifikaci a rozpouštění vizuálně.

*Více informací o plastifikačním procesu a detailech přístroje naleznete na [www.bioart.com.br](http://www.bioart.com.br).*

## ► PROBLÉMY

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Zařízení se nespustí, světelná indikace vypínače nesvítí.	Do zařízení nejde proud.	Zkontrolujte zásuvku, napájecí kabel a pojistku.
Hlavní vypínač se zapne, ale zahřívání nefunguje.	Spálené topné těleso.	Vyměňte topné těleso, kontaktujte autorizovaný servis.
Zahřívání funguje, ale pumpa se nespustí.	Špatný koncový kolík.	Vyměňte nebo upravte koncový kolík.
Hlavní vypínač se zapne, ale nespustí se zahřívání a ani pumpa.	Problém vnitřního vedení.	Kontaktujte autorizovaný servis.
Slabé sání, nedostatečná plastifikace nebo bez definovatelného okraje.	Zkontrolujte, zda nejsou ucpaný otvory ve vakuové	Vyčistěte otvory pomocí 1 mm Ø kovového špendlíku.
	Zkontrolujte druh sádry.	Nepoužívejte pryskyřičnou sádry.
	Příliš vysoký model	Použijte oboustranný stojan odlítku na straně nosiče nebo odřežte model.
Poškozený oboustranný stojan		Vyměňte oboustranný stojan
Rotační držák folii je uzamčený.	Rotační uzamykací šroub je příliš dotažený	Povolte šroub pomocí 4mm nimbus klíče.
Rotační pohyb držáku folií nezastaví	Špatně nastavený rotační čep.	Skrze šroub nastavte čep, postupujte dle montážního návodu.
Vertikální pohyb držáku folií je velmi obtížný.	Příliš utažená pravá rukojeť aktivače vakuu.	Povolte rukojeť o půlotáčku v protisměru hodinových ručiček.
	Špína nebo zbytky materiálu na sloupeku	Vypněte přístroj a očistěte sloupek suchou utěrkou, pohybuje nosičem folie ve vertikálním směru.
	Přehřátý přístroj způsobuje přílišnou expanzi posuvných materiálů.	Nechejte přístroj 30 minut vypnutý.
Šasi pumpy je příliš horké.	Šasi pumpy je příliš horké.	Nechejte přístroj 30 minut vypnutý.
	Odvětrávání pumpy je ucpané	Zkontrolujte prostor mezi základnou a šasi, aby spodní strana nebyla uspaná.
Folie padá z držáku během plastifikace.	Nedostatečné dotažení folie uzavíracím kroužkem.	Dotáhněte o něco více. Zkontrolujte sílu folie. Do stroje je možno použít folie o síle 6mm.

## ► ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

Dbejte na to, aby byl přístroj čistý a bez zbytků vlhkosti, zvláště topné těleso umístěné v topné jednotce. Není dovoleno se dotýkat topného tělesa kovovými nástroji nebo objekty.

V případě nutnosti výměny topného tělesa, může toto provádět pouze autorizovaný servis.

V případě poškození napájecího kabelu a potřeby výměny, je třeba zvolit náhradu se stejnými parametry.

Sloupek zařízení nevyžaduje lubrikaci; pouze jej udržujte čistý a bez prachu či zbytků materiálu.

Pro objednání náhradních dílů si tyto zvolte s technického nákresu; poté nahlašte kod a název.

**Výměna pojistky:** Před výměnou pojistky odpojte napájecí kabel ze zásuvky.

Pro výměnu použijte pojistku stejných parametrů. 12A/250V pro 127V přístroje a 7A/250V pro 220V přístroje.

## ► TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Napájení: 127V ~ nebo 220V ~ 50/60 Hz

Příkon: ~925W

Příkon zahřívání: 450W

Příkon motoru: 1400W

Síla folií: Až 6mm silné

Rozměry folie: Ø134mm / Čtvercová folie: od 120x120mm do 130x130mm

Rozměry: 180 x 230 x 290 mm (bez obalu) / 200 x 250 x 300 mm (s obalem)

Váha: 4.500 kg (bez obalu) / 5.235 kg (s obalem)

Stupeň znečištění: 2

Ochranná třída: IPX1

Úroveň hluku: pumpa ~90 dB to 0.50M

## ► **ZÁRUKA A TECHNICKÁ ASISTENCE** ◀

Bio-Art Equipamentos Odontológicos Ltda., Poskytuje jednoroční záruku od data zakoupení výrobku (data nákupní faktury). Záruka je poskytována výhradně autorizovaným distributorem a zahrnuje jakoukoliv výrobní vadu, poskytnutou prostřednictvím opravy jednotky a omezenou na následující požadavky:

- Výrobek byl používán správně podle pokynů uvedených v tomto návodu;
- Reklamace je doložena nákupní fakturou a zaevidována v záruční době, následuje zpráva s popisem závady a sériovým číslem výrobku; Zařízení je pečlivě převzato, přepraveno a skladováno;
- Náklady na dopravu (tam i zpět) hradí zákazník.

### **Záruka vylučuje vady způsobené:**

- Přírozeným opotřebením dílů;
- zneužitím, zásahy a náhodnými pády;
- Nevhodnou dopravou;
- Opravou neoprávněnými osobami;
- použití není v souladu s vlastnostmi a účelem výrobku;
- Použití při vystavení nepříznivým podmínkám (vlhkost, intenzivní chlad nebo teplo);
- Škody způsobené nedostatečným čištěním nebo údržbou nevhodnými výrobky.

V případě pochybností se prosím obraťte na výrobce:

## ► **AUTORIZOVANÝ ZÁSTUPCE PRO EVROPU** ◀

### **Obelis s.a**

Boulevard Général Wahis 53  
1030 Brussels, BELGIUM  
Tel: +(32) 2. 732.59.54  
Fax: +(32) 2.732.60.03  
E-Mail : mail@obelis.net

# bio-art

---

Bio-Art Equipamentos Odontológicos Ltda  
Rua Teotônio Vilelo, 120- Jd. Tongorá -**CEP** 13568-000- São Carlos- SP- Brazil  
Tel. +55 (16) 3371-6502 -Fax c-55 (16) 3372-5953  
Home Page: [www.bioart.com.br](http://www.bioart.com.br) E-mail: [bioart\(q\)bioart.com.br](mailto:bioart(q)bioart.com.br)